

# Gesundheits-Coaching

Wann: 08. + 09.05.2027 und 19. + 20.06.2027

Wo: Maria-Scherer Haus Minneburgstr. 66, 68219 Mannheim

## Das erwartet Dich:

Das ILPnext.Gesundheits-Coaching in der Masterausbildung vermittelt ein gesundheitszentriertes Vorgehen mit Fokus auf Selbstkompetenz, Lebensführung und psychosoziale Stabilität.

Im 2-Wochenenden-Kurs wird die praktische Anwendung in den Bereichen Lebensfreude, Berufszufriedenheit und Beziehungskompetenz gezielt trainiert. Ziel ist es, Gesundheit präventiv zu fördern und Klienten wirksam zu begleiten, ohne in Konkurrenz zu medizinischen oder therapeutischen Behandlungen zu treten.

990€

**Bei Interesse besteht oder Fragen, meldet euch bitte per Email an:**

**[Hansjoerg.Buehler@ILP-Kurztherapie.com](mailto:Hansjoerg.Buehler@ILP-Kurztherapie.com)**

**Ich freue mich über eure Rückmeldung.**